

全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究

曾德光

四川中烟长城雪茄烟厂

DOI:10.12238/as.v4i2.2003

[摘要] 全叶卷雪茄作为一种销售量比较大的雪茄产品,已经成为了我国国内雪茄制品的重要生产方向,但在实际加工中目前的加工工艺并没有统一的标准。在这种情况下,只有全面规范卷制工艺,找到工艺规范中存在的实际问题,对多个环节的技术标准进行有效调整,从而全面提高全叶卷手工雪茄制作工艺。

[关键词] 雪茄; 全叶卷手工雪茄; 工艺技术

中图分类号: S3 **文献标识码:** A

Study on key technology of Handmade Cigar with Whole Leaf Roll

Deguang Zeng

Great Wall cigar factory of China tobacco in Sichuan Province

[Abstract] as a cigar product with large sales volume, whole leaf roll cigar has become an important production direction of cigar products in China, but there is no unified standard for the current processing technology in the actual processing. In this case, only by comprehensively standardizing the rolling process, finding the practical problems existing in the process specification, and effectively adjusting the technical standards of multiple links, can we comprehensively improve the manufacturing process of full leaf rolled handmade cigars.

[Key words] cigar; Handmade Cigar with Whole Leaf Roll; technology

前言

全叶卷手工雪茄的加工过程相比于普通香烟来说更加复杂,对于加工工艺的要求更高,影响最终质量结果的生产要素也比较多。从这一点上来说,需对多个流程环节进行把关,从而确保最终的加工质量。因此,在实际加工中的关键技术掌握就变得尤为关键。而近些年来,烟草行业也开始愈加重视雪茄加工技术水平,多次引进国外的先进制作加工技术,并对核心技术进行进一步研发。在这种情况下,虽然技术水平有所提高,但是仍存在较大的短板,如何提高核心技术水平,全面提高雪茄制作加工质量就变得迫在眉睫了,这也是有效解决我国雪茄行业发展问题的重要内容。

1 烟叶选材和处理

雪茄作为一种非常重要的烟草产品,其在原材料的选择、加工及配方上,都有着十分严格的技术环境要求。很多品类

的雪茄均是手工卷制而成,对于全叶卷手工雪茄来说,对其内在和外观都有着严苛的标准。质量较高的产品往往具备颜色均匀,茄衣没有破损。烟支结构完整等一系列特点,从效果来看,果香味的纯度要相对高一些,并且不宜对身体产生较强的刺激,点燃持续能力相对较强,因此从这一点上来说,在进行雪茄加工时,烟叶的技术处理水平将对于最终的产品质量产生较大影响。

1.1 烟叶形状

一般情况下生产的雪茄主要有两种呈现方式,一种是相对自然卷缩的状态,另一种则是铺平状态下的烟叶。在进行雪茄产品加工制作时,往往需要根据本身的烟叶形状和不同的使用需求,对烟叶进行去梗分类操作。对于茄衣以及茄套烟叶制作来说,往往需要相对平整的烟叶进行支撑。而茄芯的烟叶分为平展烟叶和蜷缩烟叶以及“蛙腿烟叶”。“蛙

腿烟叶”是一种通过特殊加工处理而形成的烟叶,在对其进行去梗时,只需除去烟叶基部到主脉的1/3处。

1.2 烟叶大小和烟叶的完整程度

雪茄卷制过程中,从外部到内部有着严格的技术标准要求。对于外部的茄衣制作来说,其烟叶的面积和形状要和最终的产品规格形状要求进行有效匹配,确保没有虫洞等任何外观问题,从而做到对于烟叶的完整性包裹。对于茄芯的加工制作来说,要避免大面积损坏的现象出现,从而确保内部结构的合理性,避免较差的抽吸体验效果。

1.3 烟叶发酵、水分平衡

在整个的雪茄制作过程当中,烟叶的发酵是十分重要的一个环节,只有进行正确的发酵,才能够确保最终的质量和抽吸体验效果。在实际的发酵过程当中有着不同的技术方案,而在具体的使用方式选择过程当中,往往要做到和烟

叶生长特点及使用途径的有效匹配,从而确定科学合理的发酵技术标准。当整个烟叶发酵完成以后,往往需要进行风晾操作,确保烟叶的水分能够达到合理的百分比,从而有效保障烟叶的柔软程度,避免轻易破碎。总的来说,在整个的雪茄制作过程当中,烟叶的发酵水平和水分平衡都是十分重要的,不同产品结构位置水分要求也是不一样的。

2 烟支卷制

2.1 烟叶卷胚顺序

在整个烟叶卷胚过程当中,往往都是选取叶片较厚的烟叶作为基本支撑,这样一方面能够保证整体产品的强度,另一方面也能够保证有良好的味觉体验。而叶脉较细的烟叶往往更多用于烟胚的外部包装,用来提高产品的美观程度,这种布局方式能够全面提高雪茄香烟的燃烧水平,使整体产品美观程度得到有效提高,同时保证良好的使用口感,进一步提高产品使用舒适度。

2.2 茄衣包裹

上茄衣是指通过应用茄衣烟叶以相应的角度以及旋转周数对烟胚进行包裹。茄衣能够直接展现出雪茄烟支整体的外在美观性和质量,对于烟叶的选择有着一定的要求。对于茄衣烟叶的选择首先要保证烟叶表面没有缺陷;另外,在选择烟叶时要保证烟叶的颜色均匀、支脉细腻、油润程度高;茄帽和烟叶肩部的弧度适当,烟叶整体有着一定的弹性。

3 烟支成品养护

雪茄和普通香烟产品相比,其自身有着较高的特殊性,所以其自身对于整个的保护环境有着较高的要求,良好的产品储存环境,对于延长雪茄的生命周期和提高抽吸时的醇和度具有十分重要的影响,能够实现质量升级。从这点上来说,全面提高成品保存养护能力也将变得十分关键。

3.1 温湿度条件

温湿度是重要的空间环境影响因素,只有在这两者达到平衡的情况下,才能全面提高产品的质量,如果雪茄被放置在较高的湿度空间之内,就有可能会发生雪茄受潮等一系列问题,从而严重影响雪茄相应的使用品质。从这点上来说,雪茄的保存往往需要在一定的温度环境下去进行,根据国内外的相关研究结果显示理想状态下的雪茄香烟保存温度在16度和21度之间,湿度则不得高于70%不得低于65%。

3.2 材料条件

雪茄能够很好的吸收环境当中的味道。因此,在实际储存时,为了保证其品质和使用口感不受到较大影响,往往会选择木质材料对雪茄进行储存养护。就目前来说,雪松木是较好的储存养护柜制作材料。通过使用该材料制作的储存养护柜进行养护,不仅能够使得雪茄的醇和度得到成倍的提高,也能够保证内部的水分平衡,进一步延长了雪茄的生命周期,全面提高了整体的品质质量。总的来说,养护材料的合理选择将会对于最终的产品储存养护效果产生较大影响,需要选择科学的材料进行储存养护。

3.3 时间条件

雪茄的养护水平往往最终决定养护时间。根据相关的实验结果来看,养护时间往往要在40天以上,如果整个时间周期相对较短的话,那么就会对香烟本身的味道产生一定的负面影响,使得吸食者在使用过程当中吸入的大量的杂质气体。养护在40天以上才能够避免虫害问题,而且也能够进一步提高雪茄的纯化程度,使其香味浓度得到进一步的提高。除此之外较长的养护时间也能够进一步提高雪茄的使用档次,全面提高雪茄产品的产品质量,为其较好的使用效果维持提供有力保障。

4 结论

通过本文的相关论述来看,目前全叶卷手工雪茄已经得到了很多人的认可,也成为了国内烟草制品重要的发展趋势。目前,我国的制作工艺仍然处在较低的水平,在进行产品加工时需要严格按照相关技术流程进行顺序生产,确保雪茄的使用储存环境能够得到保障,从而全面提高我国雪茄烟草行业发展水平,为中式雪茄制作水平的提高提供有力支持。

[参考文献]

- [1]范静苑,张良,李爱军.全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究[J].安徽农业科学,2016,25(6):104-105.
- [2]周琳,张迪,范静苑,等.天然茄衣机制雪茄关键工艺技术研究[J].南方农业,2017,11(31):69-71.
- [3]任天宝,阎海涛,王新发,等.印尼雪茄烟叶生产技术考察及对中国雪茄发展的启示[J].热带农业科学,2017,37(3):89-93.
- [4]万德建,吴创,杜佳,等.雪茄烟叶发酵方法研究进展[J].山西农业科学,2017,45(7):1211-1214.
- [5]季文静,蔡延宇.全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究[J].商品与质量,2019,(31):72.
- [6]赵瑞.全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究[J].中小企业管理与科技,2018,(28):135-136.
- [7]范静苑,张良,李爱军.全叶卷手工雪茄关键工艺技术研究[J].安徽农业科学,2016,(6):104-105.
- [8]杨小娜,吴启东.区块链在卷烟厂工艺质量管理方面的实施与应用[J].中国战略新兴产业,2020,(28):144.
- [9]徐诗雨.包装机烟支褶皱破损的设备工艺质量分析[J].设备管理与维修,2020,(7):44-45.