

职业卫生管理在食品行业中的应用现状与优化路径

苗红霞

内蒙古三方监测环保有限公司

DOI:10.12238/as.v8i2.2742

[摘要] 职业卫生管理是保障从业人员职业健康、提升企业生产安全水平的重要组成部分,尤其在食品行业,其特殊的生产环境和操作流程使职业危害问题更加突出。食品行业从业者长期暴露于粉尘、噪声、高温、化学物质等多种职业风险中,极易引发职业病,严重影响员工的身体健康及生活质量。近年来,随着食品工业的快速发展和食品安全监管力度的加大,职业卫生管理的重要性日益凸显,成为企业生产经营和可持续发展的关键环节。然而,在实际操作中食品行业职业卫生管理依然面临制度不完善、执行力不足、管理水平参差不齐等诸多问题,亟需通过科学有效的管理策略进行优化。

[关键词] 职业卫生管理; 食品行业; 职业健康; 风险评估; 管理优化

中图分类号: D922.16 文献标识码: A

The Application Status and Optimization Path of Occupational Health Management in the Food Industry

Hongxia Miao

Inner Mongolia Tripartite Monitoring and Environmental Protection Co., Ltd.

[Abstract] Occupational health management is an important component of ensuring the occupational health of employees and improving the production safety level of enterprises, especially in the food industry, where the special production environment and operating procedures make occupational hazards more prominent. Food industry practitioners are exposed to various occupational risks such as dust, noise, high temperature, and chemicals for a long time, which can easily lead to occupational diseases and seriously affect the physical health and quality of life of employees. In recent years, with the rapid development of the food industry and the increasing supervision of food safety, the importance of occupational health management has become increasingly prominent, becoming a key link in enterprise production and sustainable development. However, in practical operation, occupational health management in the food industry still faces many problems such as incomplete systems, insufficient execution, and uneven management levels, and urgently needs to be optimized through scientific and effective management strategies.

[Key words] occupational health management; Food industry; Occupational health; Risk assessment; Management optimization

引言

食品行业是与公众健康密切相关的重要领域,其生产安全不仅关乎食品质量,更直接影响从业人员的职业健康。然而,由于食品行业涉及多种原材料和复杂工艺流程,生产过程中存在多种职业健康风险,如化学物质接触引发的急性、慢性中毒、高温高湿环境导致的中暑、粉尘引发的尘肺病以及高噪声引发噪声聋等职业危害。此外,部分企业职业卫生管理基础薄弱,存在管理制度不健全、防护措施不到位、员工职业健康意识薄弱等问题,进一步加剧了职业危害风险。虽然国家近年来出台了一系列法律法规,推动职业卫生管理水平不断提高,但部分中小型食

品企业由于成本限制和技术不足,在职业卫生管理方面依然存在较大差距^[1]。因此,深入研究食品行业职业卫生管理现状,探讨科学的优化路径,对于改善从业人员工作环境、减少职业危害、促进行业可持续发展具有重要意义。

1 职业卫生管理在食品行业中的重要性

1.1 职业卫生管理的概念及内涵

职业卫生管理是指通过科学的管理手段,控制和减少工作环境中可能对员工健康造成危害的因素,保障员工在职业生涯中不受职业病的侵害。它涉及的内容广泛,包括职业危害识别、风险评估、防护措施的制定与实施、健康监测等多个方面。其

核心目标是实现“健康、安全、舒适”的工作环境,从而提升员工的整体健康水平和工作效率。随着职业病防治工作的逐步深入,职业卫生管理逐渐从简单的防护设施建设向更全面的系统性管理发展。其内涵逐渐拓展至文化建设、心理健康、环境优化等多层面,成为现代企业管理的重要组成部分。

1.2 食品行业职业危害的特点及类型

食品行业作为劳动密集型产业,作业场所中存在诸多职业病危害因素,食品生产过程中的职业病危害因素主要包括化学因素、物理因素和生物因素三大类。化学因素主要源自食品添加剂、清洁剂、杀菌剂等化学品的使用,不当操作或防护不到位可能导致毒性物质的暴露,甚至引发急性慢性中毒。物理因素包括噪声、热辐射、振动等,食品加工设备的持续运转常常伴随高噪声环境,长期暴露可能导致听力损伤或其他生理问题。生物因素则主要是食品生产过程中可能存在的致病菌、病毒等微生物,这些生物因操作不当或原料污染导致食品生产的安全风险,进而对从业人员的健康构成威胁。食品行业职业危害的特点在于这些危害往往是长期累积的,表现为慢性影响,因此难以在短期内察觉,但一旦危害累积到一定程度,将可能引发严重的健康问题。此外,食品行业的职业危害往往呈现多重交织的状态,增加了管理难度^[2]。

2 食品行业职业卫生管理的现状分析

2.1 职业卫生管理制度的落实情况

在食品行业,职业卫生管理制度的落实不到位,虽然大多数企业已建立基本的职业卫生管理框架,但整体执行力度仍显不足。根据某些行业调查数据,约有70%的企业已制定职业卫生管理制度,但其中只有不到40%的企业能够在日常运营中有效执行相关规定。小型食品加工企业,职业卫生管理制度的落实不到位、员工健康监测和防护措施实施不到位的情况较为突出。部分企业存在制度与实际操作脱节的现象,虽然有相关规定,但由于缺乏专业人员和资金支持,导致执行不力。在大型企业中,职业卫生管理相对较好,通常会配备专门的职业卫生管理人员,并制定较为完善的规章制度,落实情况较为理想^[3]。

2.2 主要职业健康风险及防控措施

食品行业面临多种职业健康风险,主要集中在化学、物理和生物危害三个方面。化学危害主要来自食品添加剂、清洁剂、溶剂等化学品的使用。长期接触这些化学物质可能导致皮肤病、呼吸系统疾病以及慢性中毒等问题。物理危害则主要包括噪音、振动、高温和低温环境等。在高噪音环境下工作的员工,容易出现听力损伤;而长期处于高温或低温环境中的工人则容易发生中暑、冻伤等健康问题。生物危害则源于微生物污染,尤其是在食品加工和储存环节,细菌、病毒、霉菌等微生物可能对员工健康造成威胁,增加职业病的风险。针对这些健康风险,防控措施主要体现在改善工作环境、加强个体防护和提升员工健康意识三个方面。工作场所需要加强通风、降噪、防寒、防热等措施,确保员工在一个相对安全的环境中工作。对于化学品的使用,应配备合适的防护设备,如手套、口罩、防护眼镜等,并定期进

行健康检查和监测。生物危害方面,生产线需要严格遵守卫生标准,定期消毒,避免微生物交叉污染。通过这些防控措施,可以有效减少食品行业职业健康风险,保障员工的健康和安全。

2.3 现状中存在的问题及挑战

食品行业职业卫生管理的现状中,存在多个突出问题和挑战。首先,企业职业卫生管理的资金投入不足。根据调查,约60%的食品企业未能为职业卫生管理提供足够的资金支持,尤其是在中小型企业中,缺乏专门的职业卫生预算和设施,导致防护措施和健康监测无法到位。其次,职业卫生管理人员的专业素质和数量不足仍然是行业普遍存在的难题。约45%的食品企业职业卫生管理人员没有经过专业培训,且人员配置不够,难以满足日常管理和紧急情况的处理需求。再者,职业健康监测和风险评估的不足也是一大问题。尽管大多数企业会定期为员工做健康检查,但由于缺乏科学、系统的健康监测机制,未能对员工的职业病风险进行全面、动态的评估与管理。

3 食品行业职业卫生管理的优化路径

3.1 完善职业卫生管理体系

要优化食品行业的职业卫生管理,首先必须完善现有的管理体系。一项针对食品行业的调研显示,仅约50%的企业有系统化的职业卫生管理体系,而在大多数小型企业中,管理体系不够规范,缺乏明确的职责划分与管理流程。为此,企业应根据实际生产情况,制定符合行业特点的职业卫生管理标准,并确保各级管理人员落实到位。通过建立健全的管理制度,明确各部门的职责与义务,有助于提高执行效率。此外,企业应定期进行制度的评估与调整,根据生产环境的变化不断优化管理内容。目前,约30%的企业还未建立有效的职业卫生评估机制,导致职业卫生管理的落实存在盲区。为了弥补这一短板,企业应定期进行职业卫生检查和评审,结合实际数据与国际标准,持续完善管理体系,确保每一项规定和措施能够有效落实,并保障员工的职业健康^[4]。

3.2 加强职业健康监测及风险评估

职业健康监测和风险评估是保障员工健康的关键环节。根据调查,尽管大多数食品企业已开展健康检查,但仅有不到40%的企业实现了定期的职业健康风险评估。职业健康监测主要集中在空气质量、噪声及化学物质的暴露水平,但在一些中小型企业中,这些监测往往不够全面,特别是对新型职业危害的识别和评估不足。为了提高监测效率和准确性,企业应建立常态化的健康监测机制,确保所有员工在入职、定期及离职时都能接受全面的健康检查。同时,结合岗位特性进行有针对性的健康监测,以便及时发现潜在的健康隐患。企业还应借助现代科技手段,结合传感器、监测仪器和大数据分析,进行全面的风险评估,确保风险管理措施的有效性。通过建立长效机制,企业可以最大限度地降低职业健康风险,提升员工的健康保障水平。

3.3 提升员工职业健康安全意识与培训

提高员工的职业健康安全意识是减少职业病发生的有效途径。根据最新数据显示,约60%的食品行业从业人员未接受过系

统的职业卫生培训,导致部分员工对工作中潜在的职业危害缺乏足够认识。因此,企业需要加强对员工的职业健康安全培训,尤其是新员工的入职培训,确保员工能够正确理解并应用职业卫生管理的相关知识。此外,应通过定期的培训和宣传活动,持续提升员工对职业病防治的意识,帮助员工掌握如何有效使用防护设备、正确识别职业危害以及如何主动向管理层反映健康问题。通过模拟训练、案例分析等形式,提高培训的互动性和实用性,确保员工能够在实际工作中熟练运用所学知识。同时,企业还应开展健康文化建设,营造全员关注职业卫生的氛围,激励员工主动参与到职业卫生管理中,从而提升整体的安全健康水平^[5]。

3.4 推动职业卫生管理与信息化技术的融合

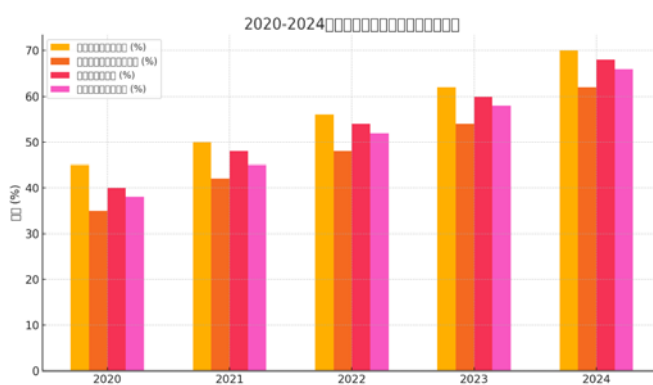


图1 我国2020-2024年食品行业职业卫生管理现状分析图

随着信息技术的不断发展,职业卫生管理与信息化技术的融合成为优化管理的有效途径。在食品行业中,虽然大多数企业已经开始采用信息化手段进行管理,但在职业卫生领域,信息化应用的深度和广度仍然较为有限。调查显示,约40%的食品企业仅在职业卫生数据的收集和存档上应用信息化技术,缺乏对职业健康数据的实时监控与分析。为了推动职业卫生管理的优化,企业可以引入智能化设备,例如空气质量监测仪、噪声监测系统,实时采集生产环境中的职业危害数据,结合云计算和大数据技术进行分析,及时发现潜在的健康风险。此外,通过建立企业

内部的职业卫生管理信息平台,可以将员工健康档案、职业危害评估报告及防护措施的执行情况统一管理,提升信息的流动性和透明度。通过这些信息化手段,企业能够实现职业卫生管理的精细化、智能化,降低管理成本,提高管理效率,并且能够更准确地制定与调整防控措施,图1为我国2020-2024年食品行业职业卫生管理现状分析图。

4 结语

职业卫生管理在食品行业中的重要性日益凸显,是保障从业者健康与企业可持续发展的关键环节。通过完善职业卫生管理体系,加强健康监测和风险评估,可以有效降低职业病发生率,改善员工工作环境,提升企业整体管理水平。同时,提升员工的职业健康安全意识,推动信息化技术在职业卫生管理中的应用,将进一步提高管理效率和精准度,助力企业迈向高质量发展。尽管当前食品行业职业卫生管理已取得一定进展,但仍存在制度执行不力、健康监测覆盖不足等问题,亟需持续优化管理措施,提升管理成效。未来,应加大政策支持与企业投入,促进管理制度规范化与科学化,为从业者创造更加安全健康的工作环境,确保食品行业在健康与安全的基础上稳步前行。

[参考文献]

- [1]刘梦冉,焦莹莹,张思婷.2018年中国四省育龄女性心血管代谢性危险因素流行特征[J].卫生研究,2024,53(1):1-7+29.
- [2]高婷婷,刘汉清,张凤,等.益生菌遗传育种方法研究进展[J].食品与发酵工业,2023,49(22):11.
- [3]孙东宇,郑志安,李博睿,等.杭白菊干燥技术及干燥品质研究进展[J].食品与发酵工业,2020,46(15):295-300.
- [4]何雅静,张群琳.柑橘中酚酸类化合物及其生物活性与机理的研究进展[J].食品与发酵工业,2020,46(15):301-306.
- [5]李晓燕,陈杰,樊博玮,等.浸渍式冷冻技术的研究进展[J].食品与发酵工业,2020,46(15):307-312.

作者简介:

苗红霞(1990--),女,汉族,内蒙古自治区包头市人,本科,工程师,研究方向:食品科学与工程,职业卫生评价与管理。